



## معرفی:

مشعل گازی سرعت متوسط (Medium Velocity Burner) یکی از مشعل های پر کاربرد در صنایع فولاد و نورد گرم می باشد. به طور گسترده در کوره های عملیات حرارتی و ذوب، پیش گرم کوره، تولید هوای داغ، گرمایش فرآیند شیمیایی و سایر کاربردها که در آن یکنواختی درجه حرارت، بیشتر مورد نیاز است، استفاده می شود. ویژگی مشعل سرعت متوسط ساخت

## شرکت رهرو ایده رایان:

- ۱- سرمشعل از جرم نسوز و قابلیت ساخت با سری از جنس فلزی استیل
- ۲- ظرفیت از ۱۵۰ هزار کیلوکالری تا ۱,۵۰۰ هزار کیلوکالری
- ۳- قابلیت بهره گیری از جرقه زن مستقیم و پیلوت
- ۴- قابلیت بهره گیری از چشم U.V جهت ایمنی شعله
- ۵- قابلیت دو سوخته بودن
- ۶- نسبت تنظیم در حالت گاز (1:20) و برای سوخت مایع (1:10)
- ۷- قابلیت ساخت برای ظرفیت های بالاتر با توجه به سفارش مشتری

## انواع مدل:

این مشعل به طور پیشفرض با سری از جرم نسوز با تحمل حرارتی ۱۴۰۰ درجه ساخته می شود ولی با توجه به درخواست، قابلیت ساخت با سری از جنس استیل را نیز دارا می باشد. مدل بدنه و ساختار مشعل در هر یک از این دو مدل یکسان می باشد و فرق آنها در نوع سری و قطر ارفیس های نازل می باشد. سری فلزی استیل برای کوره های تا ۹۰۰ درجه و سری از جرم نسوز برای کوره های تا ۱۴۰۰ درجه مناسب می باشد. شکل زیر تصویری از مشعل را نشان می دهد.



سری جرم نسوز

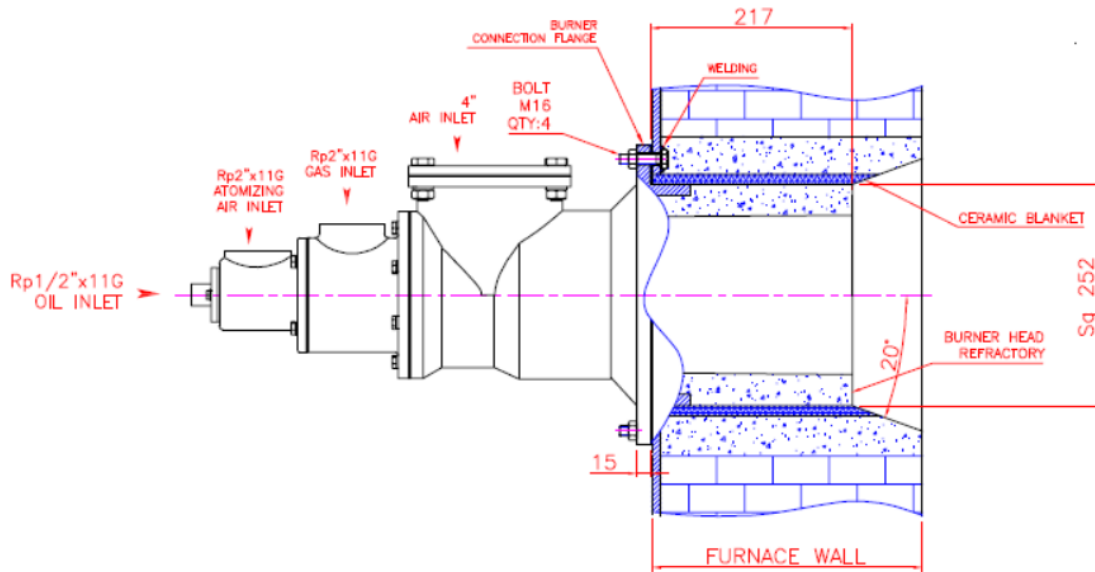
سری استیل

مشعل به طور پیشفرض با فلنج نصب ساخته می شود که کار نصب مشعل را روی دیواره کوره آسان تر می کند. از سه عدد حفره ای که روی بدنه مشعل می باشد یکی بعنوان دریچه بازدید می باشد و دومی محل نصب پیلوت و سومی نیز محل نصب چشم U.V می باشد. همچنین برای ورودی هوا نیز فلنج نصب در نظر گرفته شده است. محل نصب سوخت دوم (شامل لنس و نازل) با درپوش بسته شده و در صورت سفارش دو سوخته بر روی آن نصب می شود.





تصاویری از برش مشعل:



جدول ابعاد و اندازه:

Model	GAS Size (inch)	Air Size (inch)	Capacity (Kcal)	Pilot Port (inch)
150RiHGO	1	2	150,000	3/4
250RiHGO	1	2	250,000	3/4
390RiHGO	1	2	390,000	3/4
680RiHGO	1	2	680,000	3/4
840RiHGO	1 1/2	3	840,000	3/4
1100RiHGO	1 1/2	3	1,100,000	3/4
1500RiHGO	1 1/2	3	1,500,000	3/4





## عملکرد:

این مشعل ها را می توان با نسبت هوا به گاز متوسط یا بالا روشن نمود. این مشعل ها می توانند هوای اضافی را در دمایی از ۲۰۰ درجه تا ۱۲۰۰ درجه تحویل دهند. در حالت گاز سوز بهتر است جهت تنظیم بهتر نسبت سوخت به هوا در خط تغذیه مشعل از یک کنترل کننده نسبت (Gas/Air Ratio) استفاده شود تا همواره در شعله کوتاه و بلند بطور یکنواخت عمل نماید همچنین در ورودی گاز از شیر تنظیم دقیق (پیستونی) برای کنترل حداکثر شعله و در مسیر هوا از یک شیر پروانه جهت کنترل مقدار هوای ورودی مشعل استفاده شود. معمولاً در حالت بهره برداری اتوماتیک (استفاده از رله مشعل) بهتر است از پیلوت به همراه مشعل استفاده شود تا روشن کردن آن به راحتی انجام گیرد.

## هوای اضافه:

این مشعل می تواند در وضعیت هوای اضافه مناسب بهره برداری شود. وجود هوای اضافه بیش از حد، روشن کردن مشعل را در حالت اتوماتیک کمی مشکل می کند با این حال پس از روشن کردن می توان از حداکثر هوای اضافه بهره برداری نمود. این هوای اضافی یکنواختی دما را با اجتناب از نقاط داغ (Hot Spot) در جلوی مشعل بهبود می بخشد. در این حالت می توان در مسیر گاز مشعل از یک شیر موتوری استفاده نمود و هوای اضافه را در وضعیت بیشینه (بسته بودن شیر موتوری و کمترین مقدار گاز) و کمینه (باز بودن شیر موتوری و بیشترین مقدار گاز) مورد بهره برداری قرار داد.

## نصب و بهره برداری:

شکل زیر تصویری از نصب مشعل و بهره برداری در ظرفیت و نسبت تنظیم مختلف را نشان می دهد.

